

# 2B3S5 PREHEATER

2B3S5 PREHEATER has been specifically designed to preheat carbon crossings before welding. It is particularly suited for preheating of the crossing nose and/or wings.

Due to the adjustable angle between the burners on one of the preheater ends, it perfectly fits to all noses. Two burners each divided into 3 heating sections ensure progressive and uniform rise in temperature over an effective length of 500 mm. The temperature of 350°C can be reached in approximately 6 minutes (wind speed less than 5km/h).

*La rampe de préchauffage 2B3S5 a spécialement été étudiée pour le préchauffage des appareils de voie au carbone avant rechargement. Elle est particulièrement adaptée pour le préchauffage de la pointe ou des pattes de lièvre.*

*L'une des extrémités de la rampe permet de faire varier l'angle entre les deux brûleurs et ainsi de s'adapter à toutes les pointes. Les deux brûleurs, chacun divisé en 3 sections de chauffe, assurent une montée rapide et uniforme de la température sur une longueur de 500 mm. La température peut atteindre 350°C en 6 minutes environ (vitesse du vent inférieure à 5 km/h).*



- ✓ **QUICK AND EASY INSTALLATION**  
INSTALLATION SIMPLE ET RAPIDE
- ✓ **350°C IN 6 MINUTES**  
350°C EN 6 MINUTES
- ✓ **PROGRESSIVE AND UNIFORM PREHEATING**  
PRÉCHAUFFAGE PROGRESSIF ET UNIFORME
- ✓ **SUITABLE FOR CROSSINGS**  
CONVIENT POUR LES APPAREILS DE VOIE

A 5m long gas hose with couplers completes the preheater.

*Une lyre d'alimentation de 5 m avec coupleurs complète la rampe.*

## SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Frame: Ossature :	stainless steel Inox
Operation: Gaz à utiliser :	C3H8 propane gas or C4H10 butane gas propane C3H8 ou butane C4H10
Working pressure: Pression de service :	1.5 bar
Heating length: Longueur de chauffe :	500 mm
Burner consumption: Débit par brûleur :	1.5 kg/h
Dimensions: Dimensions :	L 1125 x W 192/100 x H 325 mm
Weight: Poids :	8.85 kg