

CDAC00001

# PLUTONARC P 250E

PLUTONARC P250E is a multi-process CC/CV welding power source of DC inverter type. It provides digital display, HOT START system which automatically produces a boost of extra welding current to ease electric arc ignition, anti-sticking system and arc dynamic adjustment.

*PLUTONARC P250E est une source de courant de soudage multi-procédés de type onduleur. Il est équipé d'un affichage numérique, du système HOT START qui délivre automatiquement un supplément de courant de soudage pour faciliter l'amorçage de l'arc électrique, d'un système anti-collage et d'un réglage du dynamisme d'arc.*



Plutonarc P250E Ref. CDAC00001

- ✓ **MULTI-PROCESS WELDING POWER SOURCE**  
*GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE MULTI-PROCÉDÉS*
- ✓ **PARTICULARLY SUITED FOR USE WITH TRANSLAMATIC**  
*PARTICULIÈREMENT ADAPTÉ AU TRANSLAMATIC*
- ✓ **HIGH ACCURACY OF SETTINGS**  
*GRANDE PRÉCISION DES RÉGLAGES*
- ✓ **ARC DYNAMIC ADJUSTMENT**  
*RÉGULATION DYNAMIQUE DE L'ARC*
- ✓ **HEAVY DUTY CONSTRUCTION WITH ERGONOMIC HANDLES**  
*CONCEPTION ROBUSTE AVEC POIGNÉES ERGONOMIQUES*

PLUTONARC P250E offers 4 welding modes:

- "CC" welding for up to 6.3 mm covered electrodes,
- "CC HOT START" welding for difficult to ignite electrodes,
- "CV" welding for 1.2, 1.6 and 2 mm flux-cored wire, manual torch, and
- "CV" welding for 1.2, 1.6 and 2 mm flux-cored wire, TRANSLAMATIC robotic welder.

*PLUTONARC P250E offre 4 modes de soudage :*

- *Soudage en courant constant pour des électrodes couvertes jusqu'au diamètre 6.3mm,*
- *Soudage en courant constant HOT START pour les électrodes difficiles à amorcer,*
- *Soudage en tension constante pour du fil fourré de diamètre 1.2, 1.6 et 2 mm avec une torche manuelle,*
- *Soudage en tension constante pour du fil fourré de diamètre 1.2, 1.6 et 2 mm avec un automate de rechargement TRANSLAMATIC.*



**CTF France Sauron**  
19 rue Pierre Josse - 91070 Bondoufle - France  
tel. : +33 (0)1 69 91 48 00 - [contact@ctf-france.com](mailto:contact@ctf-france.com)  
[www.ctf-sauron.com](http://www.ctf-sauron.com)

## SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Power supply: <i>Alimentation :</i>	Three-phase 400 V-50 Hz - 30.0 A <i>Triphasé 400 V-50 Hz - 30.0 A</i>
CC (constant current) welding: <i>Soudage CC (courant constant) :</i>	U <sub>o</sub> : 84V – I: 70 to 250A - 2.5 to 6 mm electrodes <i>U<sub>o</sub> : 84V – I : 70 à 250A – électrodes 2.5 à 6 mm</i>
CV (constant voltage) welding: <i>Soudage CV (tension constante) :</i>	U <sub>o</sub> : 10 to 36 V – I: 70 to 250A - 1 to 2 mm flux-cored wire <i>U<sub>o</sub> : 10 à 36 V – I : 70 à 250A – fils fourrés 1 à 2 mm</i>
Protection rating: <i>Indice de protection :</i>	IP23
Dimensions: <i>Dimensions :</i>	580 x 300 x 520 mm
Weight: <i>Poids :</i>	32 kg



It is designed to operate on either a three-phase 400V-50Hz grid or CTF Sauron power generators such as TRANSHYDRO 600S, PLUTONELEC 1314, 1318 or 2107.

*Il est conçu pour fonctionner soit sur une prise triphasée 400V-50Hz soit avec un groupe électrogène CTF SAURON comme TRANSHYDRO 600S, PLUTONELEC 1314, 1318 ou 2107.*